別紙-1

情報提供内容:コンポスト化等施設

情報提供者	古河産機システムズ株式会社		
問い合わせ先	環境エンジニアリング部 水処理課 担当:前田		
	TEL: 0285-23-8662 FAX: 0285-23-8674 Emaild-maeda@furukawakk.co.jp		
情報登録年月日	平成 17 年 7 月		

	内。容	備考
所	① 所有者: 真岡市	un J
在地	② 所在地:栃木県真岡市東郷 307-1 ③ 施設の概要:	
等	JARUS XIV型、計画人口 1,880 人、汚水流入量 508 ㎡/日	
情		
報	④ 補助事業等の活用 ・事業名: H11 農業集落排水緊急整備事業	
	①施設の特徴	
計工	(ア) 概要:集排汚泥を肥料化装置により肥料とする	
画	(イ) 肥料化方式: 機械脱水した脱水汚泥を粒状生石灰とともに、撹拌羽根	
設	と排気装置と粒径計測装置を有する造粒槽に投入し、消和	
計情	反応により水分を除去し、粒径を観測しながら撹拌造粒を 全自動バッチ運転にて行う。	
報	主日動バック 連転に (1) グ。	
	②計画内容	
	対象バイオマス及び副資材の種類と量集排汚泥: 78 t /年(平均含水率 81%)	
	生石灰 : 47 t /年	
	凝集剤 : 0.37 t /年 (高分子カチオン系 濃度 40%)	
	・ 計画肥料量: 112 t /年 (平均含水率 30%)	
	③ 設計内容(装置の規模、構造)	
	(7) 処理フロー : フロー図参照 (2) 前知理 (7) 無 [緊集対法界 (京ハスカチナンダ)]	
	(イ) 前処理 : (有)・無 [凝集剤使用(高分子カチオン系)] (ウ) 副資材 : (有)・無 [生石灰]	
	(エ) 造粒装置 : トルネードフィン撹拌方式	
	能力 脱水汚泥 30kg を約 45 分で粒状肥料化 (オ) 脱水機 : (有)・無 [方式:スクリュープレス]	
	(カ) 脱臭方式 : (有)・無 [方式:リン酸含有ヤシガラ使用]	
	(キ) 生石灰貯留槽 : 容量 1 ㎡	
	(ク) 肥料貯留槽 : 容量 3 m³ (ケ) 製品の形状: 粒状 (φ 3 ~ 4 mm)	
	(3) 出荷形態:袋詰め	
施	① 工事請負業者: (元請) 日本水道株式会社 ・肥料化装置担当: 古河産機システムズ株式会社	
工		
情	② 工期: 肥料化装置製造 平成 11 年 10 月~平成 12 年 1 月	
報	装置設置 平成 12 年 2 月(設置工期:11 日間)	
	③ 稼動開始 : 平成 13 年 6 月	

稼動情報

① 維持管理運営体制

維持管理業者により定期巡回管理を行なっている。肥料は処理 施設内倉庫にストックしている。

(7) 装置の運転管理 : 維持管理業者

(イ) 生石灰補充 : 維持管理業者が巡回日に補充する。 (ウ) 肥料袋詰め : 維持管理業者が巡回日に実施する。

(エ) 肥料の配布方法 : 市が定期的に配布会を催し、主に地元

農家・市民に配布している。

(オ) 作業方法及び作業人員 : 1回/週×1 (人・日/回)

- ② 施設の維持管理費用
 - (ア) 収入
 - 年度予算
 - (4) 支出
 - 人件費
 - 電気料金
 - · 資材費(生石灰、凝集剤等)
 - その他
- ③ 稼動状況 (最近1月~4月の平均日量)
 - (7) 肥料生産量 : 0.21 t/日
 - (イ) 連続
- ④ 肥料登録状況
 - (7) 登録番号: 生第82027号
 - (イ) 肥料の種類: し尿汚泥肥料
 - (ウ) 肥料の名称: 石灰入り肥料2001
 - (エ) 主要な成分の含有量
 - 窒素全量: 0.5 %
 - ・りん酸全量:0.7 %
 - ・加里全量: 0.5 %未満 ・アルカリ分:65.5 %
 - ·石灰全量: 50.0 %
 - · 炭素窒素比: 5
- 小内容

性能確認

- (ア) 実施の有無: 旬・無
- (イ) 確認機関:(社)地域資源循環技術センター
- (ウ) 確認期間:平成14年6月10日~12月9日
- (工) 確認内容
 - 投入濃縮汚泥量: 92.3 m³/月(平均)
 - 投入濃縮汚泥成分(平均)

含水率: 99.1 % T-C: 13.0 DS% T-N: 4.5 DS%

・ 脱水汚泥量: 4872 kg/月 (平均)

・ 脱水汚泥成分(平均)

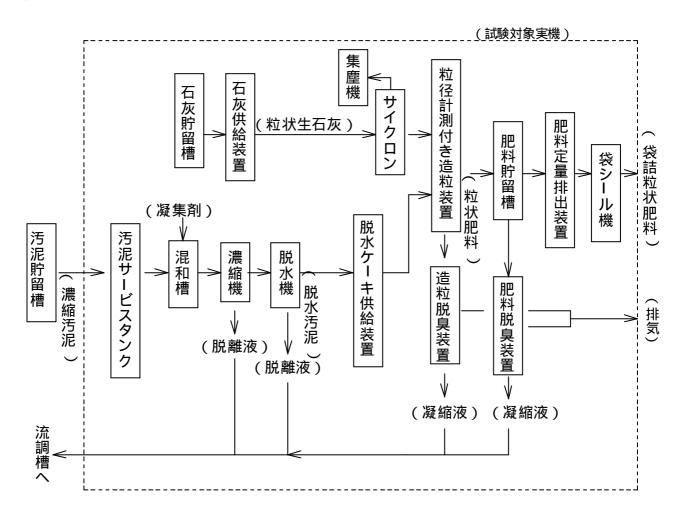
含水率: 82.6 %

投入石灰量: 2400 kg/月 (平均)製品生産量: 5046 kg/月 (平均)

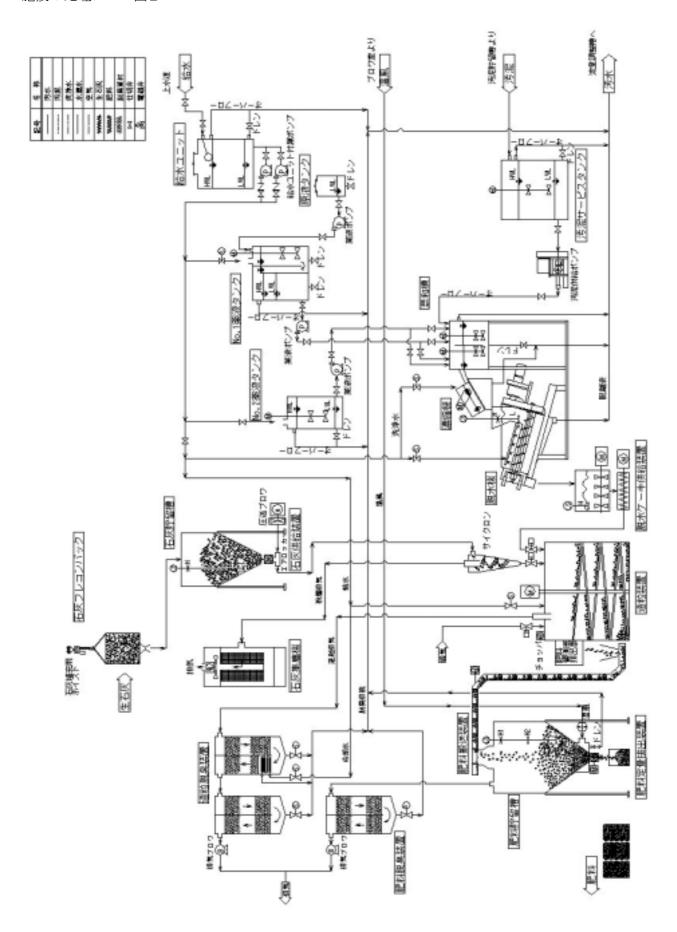
「汚泥資源循環利用」に関する技術の性能確認試験 実施成果報告書

· 製品成分分析(平均) 19.2 % 含水率: T-C: 2.5 DS% T-N: 0.75 DS% P205: 0.56 DS% K20: 0.07 DS% (t) 成果報告書:(有)·無 (カ) 測定項目(期間中) ・ 消費電力量の推移 ・ 凝集剤使用量の推移 室外温度、室内温度の推移 ・ 処理途中の造粒槽内温度の推移 ・ 作業時間の推移 • 臭気調査 ・脱水装置脱離液について ・ 脱臭装置排水について ・ 運転時間の推移 ・ 脱臭装置運転時間の推移 ・ 騒音について ・ トラブルの有無、内容について ・ 粒状肥料分級について

施設の処理フロー図A



東郷 - 3



東郷 - 4



施設全景



