

事務連絡  
令和5年9月20日

購入者各位

農業集落排水事業  
諸基準等作成全国検討委員会

(一社) 地域環境資源センター

農業集落排水施設設計指針（令和2年度版）の  
正誤表の送付について

平素より当センターの運営に格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。  
さて、標記の書籍について、修正箇所が見つかりましたので、正誤表を送付いたします。  
ご迷惑をお掛けし大変申し訳ありませんが、ご対応の程よろしく願いいたします。

農業集落排水施設設計指針 令和2年度改訂版 正誤表

令和5年9月

農業集落排水事業諸基準等作成全国検討委員会

正誤箇所	誤	正																																																																						
<p>本編 P.17 第3章 設計の諸元 3.2 計画処理対象人口 3.2.2.更新整備に当たつての計画処理対象人口 2.美流入汚水量に基づき算定する方法 (2)汚水処理施設の時間最大汚水量(新設に同じ)</p> <p>本編 P.463 第13章 汚水処理施設的设计 13.3 汚水処理施設の更新整備計画 13.3.3.改築計画の策定に当たつての留意点 1. 計画汚水量 (2)汚水処理施設の時間最大汚水量(新設に同じ)</p> <p>参考資料編 P.987 98.室内温度上昇の抑制に必要な換気量の検討例 表-98-4 吐出空気温度差(Δt)(例)</p>	<p>(2) 汚水処理施設の計画時間最大汚水量(新設に同じ) =2.5×(Qp-30)/0.8+30 又は過去1年間の実績時間最大汚水量</p> <p>(2) 汚水処理施設の計画時間最大汚水量(新設に同じ) =2.5×(Qp-30)/0.8+30 又は過去1年間の実績時間最大汚水量</p>	<p>(2) 上記(1)で求めた日平均汚水量(Qp)と、新設と同じく汚水処理施設の計画時間最大汚水量設計諸元である 780L/(人・日)を用いる。 汚水処理施設の時間最大汚水量(m<sup>3</sup>/時) = 780L/(人・日)×10<sup>-3</sup>×Qp /0.27÷24時間/日 = 0.78×Qp /0.27×1/24 又は過去1年間の実績時間最大汚水量</p> <p>(2) 上記(1)で求めた日平均汚水量(Qp)と、新設と同じく汚水処理施設の計画時間最大汚水量設計諸元である 780L/(人・日)を用いる。 汚水処理施設の時間最大汚水量(m<sup>3</sup>/時) = 780L/(人・日)×10<sup>-3</sup>×Qp /0.27÷24時間/日 = 0.78×Qp /0.27×1/24 又は過去1年間の実績時間最大汚水量</p>																																																																						
	<p>表-98-4 吐出空気温度差(Δt)(例)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">吐出圧力(MPa)</th> <th>温 度</th> <th>差</th> <th>Δ t K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">プロウ 口径mm</td> <td>回転数 min<sup>-1</sup>(rpm)</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>26.5</td> <td>48.6</td> <td>93.8</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>18.0</td> <td>30.2</td> <td>57.7</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>13.8</td> <td>22.7</td> <td>47.0</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.9</td> <td>15.0</td> <td>35.9</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>9.3</td> <td>13.4</td> <td>30.1</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0.574</td> <td>11.5</td> <td>19.0</td> <td>37.0</td> </tr> </tbody> </table>	吐出圧力(MPa)		温 度	差	Δ t K	プロウ 口径mm	回転数 min <sup>-1</sup> (rpm)	0.3	0.4	0.5	1	26.5	48.6	93.8	2	18.0	30.2	57.7	3	13.8	22.7	47.0	4	10.9	15.0	35.9	5	9.3	13.4	30.1	1	0.574	11.5	19.0	37.0	<p>表-98-4 吐出空気温度差(Δt)(例)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">吐出圧力(MPa)</th> <th>温 度</th> <th>差</th> <th>Δ t K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">プロウ 口径mm</td> <td>回転数 min<sup>-1</sup>(rpm)</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>26.5</td> <td>48.6</td> <td>93.8</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>18.0</td> <td>30.2</td> <td>57.7</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>13.8</td> <td>22.7</td> <td>47.0</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.9</td> <td>15.0</td> <td>35.9</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>9.3</td> <td>13.4</td> <td>30.1</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0.570</td> <td>11.5</td> <td>18.8</td> <td>37.8</td> </tr> </tbody> </table>	吐出圧力(MPa)		温 度	差	Δ t K	プロウ 口径mm	回転数 min <sup>-1</sup> (rpm)	0.03	0.04	0.05	1	26.5	48.6	93.8	2	18.0	30.2	57.7	3	13.8	22.7	47.0	4	10.9	15.0	35.9	5	9.3	13.4	30.1	1	0.570	11.5	18.8	37.8
吐出圧力(MPa)		温 度	差	Δ t K																																																																				
プロウ 口径mm	回転数 min <sup>-1</sup> (rpm)	0.3	0.4	0.5																																																																				
	1	26.5	48.6	93.8																																																																				
	2	18.0	30.2	57.7																																																																				
	3	13.8	22.7	47.0																																																																				
	4	10.9	15.0	35.9																																																																				
5	9.3	13.4	30.1																																																																					
1	0.574	11.5	19.0	37.0																																																																				
吐出圧力(MPa)		温 度	差	Δ t K																																																																				
プロウ 口径mm	回転数 min <sup>-1</sup> (rpm)	0.03	0.04	0.05																																																																				
	1	26.5	48.6	93.8																																																																				
	2	18.0	30.2	57.7																																																																				
	3	13.8	22.7	47.0																																																																				
	4	10.9	15.0	35.9																																																																				
5	9.3	13.4	30.1																																																																					
1	0.570	11.5	18.8	37.8																																																																				