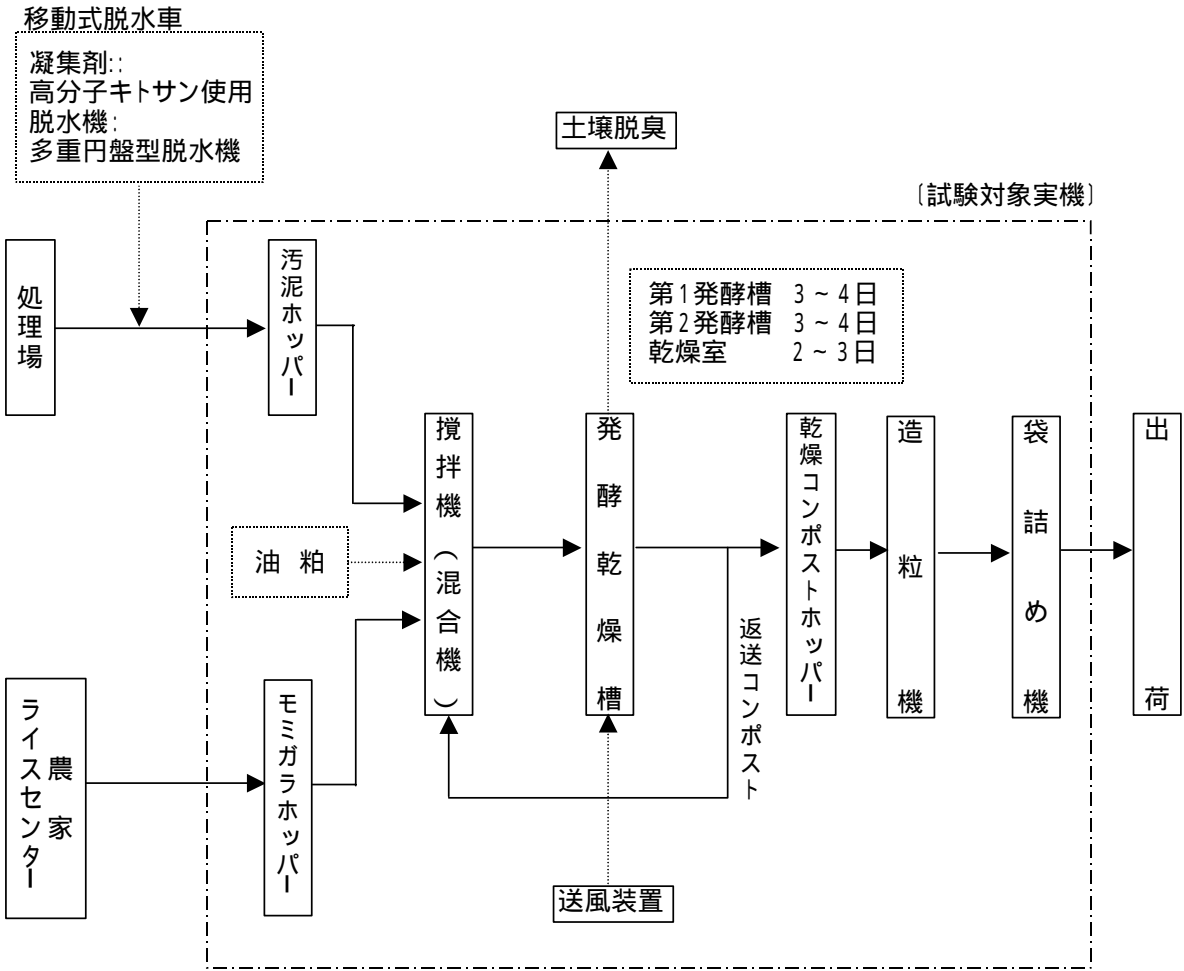


情報提供者	ユニチカ株式会社
問い合わせ先	環境事業本部計画建設部 担当：岡橋 T E L : 06-6281-5318 F A X : 06-6281-5313 E-mail : no-okahashi@unitika.co.jp
情報登録年月日	2005.07.01

	内 容	備 考
所在地等情報	所有者：びわ町 所在地：滋賀県東浅井郡びわ町安養寺阿州 324-1 施設の概要：町内8地区の処理場から発生する汚泥を移動脱水車にて脱水・収集して籾殻と共に堆肥化する施設 補助事業等の活用 ・事業名：農業集落排水事業	
計画・設計情報	施設の特徴 キトサンを用いて脱水した汚泥と籾殻を混合し、立型密閉多段式発酵槽にて高速発酵を行います 計画内容 ・対象バイオマス及び副資材の種類と量 集排汚泥： 120 t /年 (平均含水率 84.4%) もみがら： 37 t /年 油かす： 3.6 t /年 合計： 160.6 t /年 ・計画コンポスト量： 50.4 t /年 (平均含水率 25.6%)  設計内容(施設の規模、構造) (ア) 処理フロー：フロー図参照 (イ) 濃縮装置：有・無 [方式： ] (ウ) 前処理：有・無 [移動脱水車：凝集材(キトサン)] (エ) 副資材：有・無 [もみがら、油かす] (オ) 発酵槽：発酵温度：最高70度程度、攪拌方式：槽内攪拌は無し、構造：立型密閉多段式、容量：合計15.7m <sup>3</sup> (カ) 脱水機：有・無 [方式：多重円盤(移動脱水車)] (キ) 脱臭方式：有・無 [方式：土壌脱臭] (ク) 製品貯蔵設備：無し 構造 容量 製品の成分：N：2.47%、P：3.55%、K：0.61% 含水率：24% (ケ) 製品の形状：造粒 不定形 ( ~ mm ) (コ) 出荷形態：バラ 袋詰め	、 の数値は性能確認時の実績値
施工情報	事請負業者：(元請)ユニチカ株式会社 ・プラント担当 ・建築・土木担当  工事請負金額：191,300,000 円 工期 平成元年3月～平成2年3月 稼働開始：平成2年4月	

<p>稼動情報</p>	<p>維持管理運営体制</p> <p>(ア) 施設の運転管理 : 町  (イ) 収集運搬 : 購入希望者による引き取り  (ウ) コンポストの配布方法 : 購入希望者に適宜  (エ) 作業方法及び作業人員 : 5回/週×1(人・日/回)</p> <p>施設の維持管理費用</p> <p>(ア) 収入  ・ 処理料金 なし  ・ コンポスト販売 150円/10kg</p> <p>(イ) 支出  ・ 人件費 6,149,750円  ・ 電気料金 約4,200円/日(性能確認時実績より)  ・ 資材費(薬品、消耗品等):凝集剤(キトサン)1,280,000円  ・ その他 210,000円</p> <p>稼動状況</p> <p>(ア) 搬入量 : 0.35t/日(平成14年7月~11月の平均日量)  (イ) <u>連続</u>、断続、季節変動 : 連続 12ヶ月</p>	
<p>性能確認</p>	<p>内容</p> <p>(ア) 実施の有無 : <u>有</u>・無  (イ) 確認機関 : (社)地域資源循環技術センター  (ウ) 確認期間 : 平成14年5月~11月  (エ) 確認内容  ・ 発酵日数 : 加温送風攪拌 6~8日間  攪拌のみ 2~3日間  ・ 発酵温度 : 設定温度 無し 平均温度 50 程度  ・ 維持管理の状況 :  ・ 肥料性状(代表的なもの)  T-N : 5.4mg / DSkg  P<sub>2</sub>O<sub>3</sub> : 8.6mg / DSkg、  K<sub>2</sub>O : 0.28mg / DSkg  (オ) 成果報告書 : <u>有</u>・無  (カ) 測定項目(期間中)  ・ 消費電力量の推移  ・ 室外温度の推移  ・ 処理途中の発酵槽内温度の推移  ・ 作業時間の推移  ・ 臭気調査  ・ 物質収支について  ・ 濃縮汚泥成分の推移</p>	<p>65、48時間の運転も可</p> <p>「汚泥資源循環利用」に関する技術の性能確認試験実施成果報告書</p>

施設の処理フロー図



写真



施設全景



主要機器 (移動脱水車)



主要機器 (混合機)



主要機器 (発酵槽)