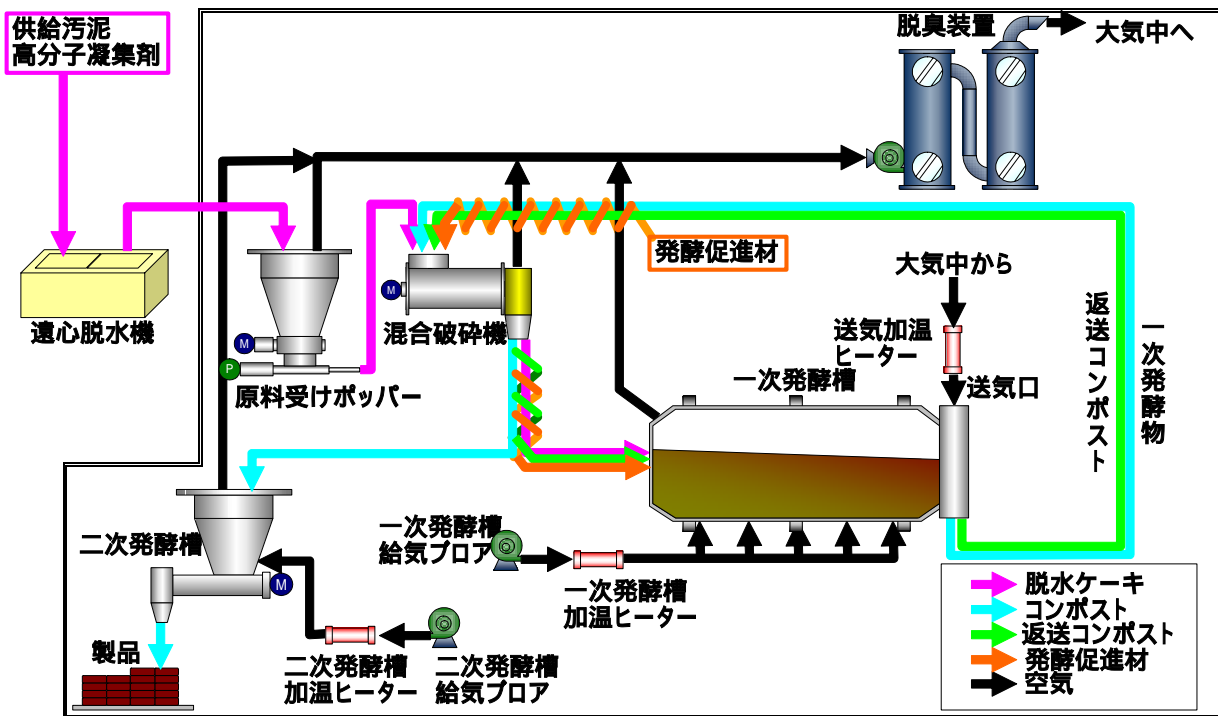
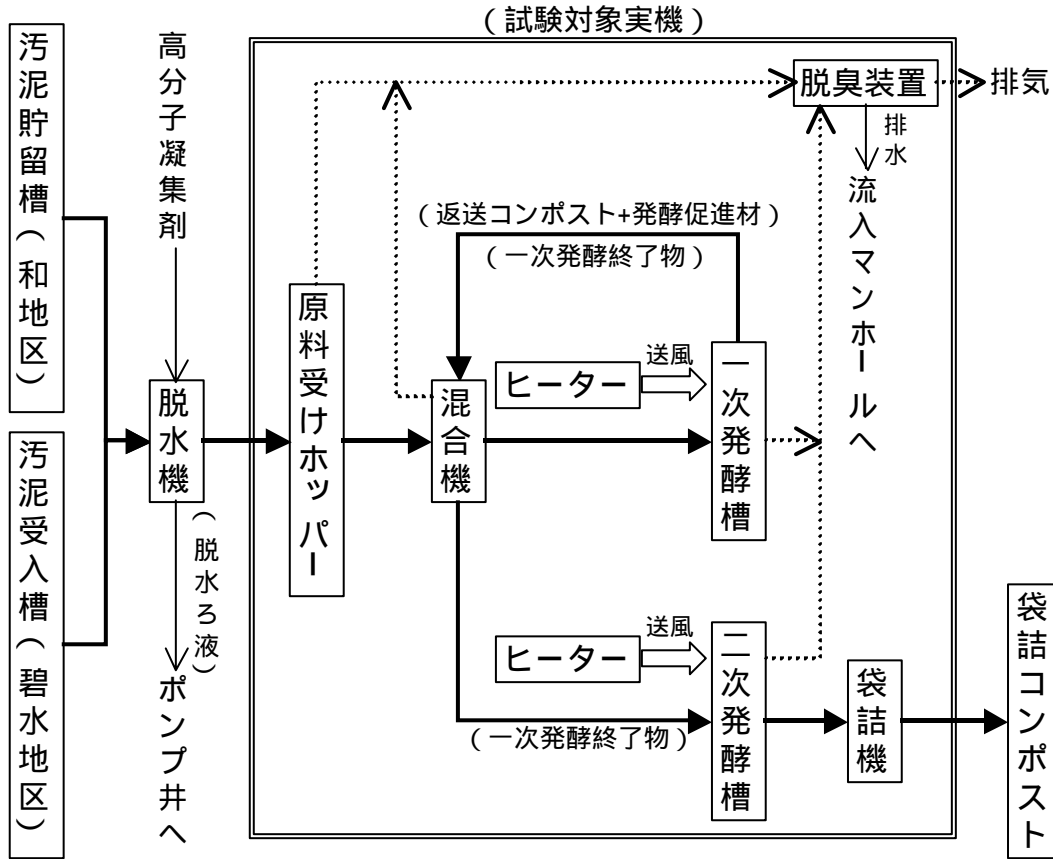


情報提供者	日本ヘルス工業株式会社
問い合わせ先	統括営業本部 スワレック事業部 山口 尾崎 鈴木 TEL03-3267-4005 FAX03-3267-5492 E-mail SWAREC@hels.co.jp
情報登録年月日	

	内 容	備 考
所在地等情報	<p>所有者：北竜町 所在地：北海道雨竜郡北竜町和地内 北竜町和浄化センター 施設の概要：和、碧水両地区から発生する集落排水汚泥を和浄化センターにて脱水、コンポスト化する施設 和地区 回転板接触法 処理人数 1,260 人 流入汚水量 340m³/日 碧水地区 JARUS- 型 処理人数 610 人 流入汚水量 165m³/日 補助事業等の活用 ・事業名：北竜町和地区農業集落排水事業コンポスト施設強化工事（脱水設備・コンポスト化設備工事）</p>	
計画・設計情報	<p>施設の特徴 脱水汚泥、返送コンポスト、発酵促進材を特殊な混合機で混合、水分調整し1次発酵槽へ投入する。約10日間1次発酵させたものを2次発酵槽へ投入し約30日間発酵させ出来上がったコンポストを袋詰めする。 計画内容 ・対象バイオマス及び副資材の種類と量 集排汚泥： 90.0 t /年（平均含水率 85%） 発酵促進材： 0.27t/年 合計 90.27t/年 ・計画コンポスト量： 5.4 t /年（平均含水率 30%）</p> <p>設計内容（施設の規模、構造） (ア) 処理フロー : フロー図参照 (イ) 濃縮装置 : 有・無 [方式：濃縮貯留槽（処理施設内）] (ウ) 前処理 : 有・無 [脱水汚泥を返送汚泥（1次発酵終了物）、発酵促進材と混合] (エ) 副資材 : 有・無 [] (オ) 発酵槽 : 発酵温度 65 以上を48時間以上維持 攪拌方式 ロータリーキルンによる自動切返し 構造 横型密閉式ロータリーキルン 容量 8m³(1.6 × 4m 有効容量 4m³) (カ) 脱水機 : 有・無 [方式：遠心脱水] (キ) 脱臭方式 : 有・無 [方式：水洗浄スクラパー、処理水利用] (ク) 製品貯蔵設備 : 構造 四角錐ホッパー型(2次発酵槽) 容量 2.2m³ 製品の成分：含水率：30%、 (ケ) 製品の形状：造粒 不定形（粒状） (コ) 出荷形態：バラ 袋詰め(18kg)</p>	<p><第13回廃棄物学会研究発表会>寒冷地における下水汚泥のコンポスト化 <第14回廃棄物学会研究発表会>寒冷地におけるコンポスト化の運転経過と作業環境 <第40回下水道研究発表会>氷点下におけるコンポスト化の立ち上げとその後の運転経過 <下水道協会誌・Vol135・No.425>下水汚泥コンポストの品質評価技術 -一次発酵終了の判定方法の検討-</p>
施工情報	<p>工事請負業者：(元請)新栄機械産業株式会社 工事請負金額 ¥108,300,000.- 参考内訳 脱水設備・コンポスト化設備 工事一式 工期 平成13年3月～平成14年2月 稼働開始：平成14年2月納入</p>	

<p>稼動情報</p>	<p>維持管理運営体制 北竜町から株式会社メンテックが業務委託を受けており、週 2 回の巡回による運転管理を行っている。このとき出来上がった製品を袋詰めし希望農家へ無料配布、その他町の公共施設(ひまわり畑)に施用している。</p> <p>(ア) 施設の運転管理 : 株式会社メンテック (イ) 収集運搬 : 下記(ウ)による (ウ) コンポストの配布方法 : 希望農家へ 16 年度まで無料配布 17 年度から 1 袋 100 円で配布 (エ) 作業方法及び作業人員 : 2 回 / 週 × 1 (人・日 / 回)</p> <p>施設の維持管理費用 (ア) 収入 ・ 処理料金</p> <p>(イ) 支出 ・ 人件費 ・ 電気料金 ・ 資材費 (薬品、消耗品等): 凝集材 ・ その他</p> <p>稼動状況 (ア) 搬入量 : 0.25 t / 回 × 2 回 / 週 (イ) <u>連続</u> 断続、季節変動</p>	
<p>性能確認</p>	<p>内容 (ア) 実施の有無: <u>有</u>・無 (イ) 確認機関: (社)地域資源循環技術センター (ウ) 確認期間: 平成 14 年 7 月 ~ 12 月 (エ) 確認内容 ・ 発酵日数 : 1 次発酵槽 自動切返し 約 10 日間 2 次発酵槽 強制通気式 約 30 日間 ・ 発酵温度 : 1 次発酵槽内 平均温度 約 60</p> <p>維持管理の状況: 週 2 回の巡回管理による運転 巡回日の脱水運転、自動切出し運転、自動原料投入の「起動」以外は自動運転。ただし袋詰め作業は半自動式の為、巡回日に対応。</p> <p>・ 肥料性状 (現物) 含水率: 30% T-N : 36mg / DSkg T-N : 3.6%DS P₂O₅ : 66mg / DSkg P₂O₅ : 6.6%DS K₂O : 2.5mg / DSkg K₂O : 0.25%DS</p> <p>(オ) 成果報告書: <u>有</u>・無 (カ) 測定項目 (期間中) ・ 消費電力量の推移 ・ 発酵促進材使用量の推移 ・ 室外・室内温度の推移 ・ 処理途中の発酵槽内温度の推移 ・ 作業時間の推移 ・ 臭気調査 ・ 脱臭装置排水について ・ 物質収支について ・ 原料と製品の成分の推移</p>	<p>「汚泥資源循環利用」に関する技術の性能確認試験実施成果報告書</p>

施設の処理フロー図



写真



施設全景



主要機器 原料受けホッパ -



主要機器 一次発酵槽



主要機器 二次発酵槽



主要機器 脱臭装置